

ภาคผนวก ข-1

---

ตัวอย่างสัญญาว่าจ้างโครงการขุดลอกและถมทะเล  
สำหรับทำเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน  
ของบริษัท โกลว์ เอสพีพี 3 จำกัด

# ORIGINAL

AGREEMENT NO. GSPP3-S-13-102

FOR

## CHANNEL DEPTH MODIFICATION WORK AT GLOW SPP3'S COAL HARBOR

THIS AGREEMENT is made on this day of 12<sup>th</sup> JUNE 2013 by and between:

1. **Glow SPP3 Company Limited**, a company duly organised and existing under the Law of Thailand, having its principal office at 195 Empire Tower, 38<sup>th</sup> Floor - Park Wing, South Sathorn Road, Yannawa, Sathorn, Bangkok 10120 THAILAND (the "Owner"), and
2. **Ecomarine Company Limited**, a company duly organized and existing under the Law of Thailand, having its principle office at 128, Moo 3, Suksawad Road, Laem Fa Pha, Prasmutjedee, Samutprakarn 10290 THAILAND (the "Contractor").

The Owner and the Contractor are hereinafter collectively referred to as the "Parties" or individually as the "Party"

### WHEREAS:

1. The Owner desires to engage the Contractor and the Contractor desires to render the service for the survey, mobilization and perform of coal harbor's channel depth modification work at GSPP3, Map Ta Phut Area in Rayong Province and other works required as per the Scope of Works as set forth under **Appendix 1** and the "Works" as further defined in Clause 1.1 (the "Works") and
2. The Owner and the Contractor agree to enter into an agreement subject to the terms and conditions as specified in this Agreement and all Appendices.

IT IS HEREBY AGREED as follows:

#### 1. Definitions and Interpretation

##### 1.1 Definitions

Unless the context expressly indicates to the contrary, any term used herein shall have the meaning as follows;

"Affiliate": with respect to any Person, other Person controlling, controlled by or under common control with, such first-named Person; provided that in any event, any Person that owns directly or indirectly securities having 5% or more of the voting power for the election of directors or other governing body of a corporation or 5% of more of the partnership or other Ownership interests of any other Person (other than as limited partner of such other Person) will be deemed to control such corporation or other Person;

"Applicable Law": any legislation, statute, act, Royal decree, rule, order, treaty, regulation, code (including the Grid Code) or announcement or any other law, or any interpretation thereof, which has been enacted, issued or promulgated by any Governmental Authority;

"Completion Date": has the meaning specified in Clause 8.2;

"Contract Price" the amount to be made for the Works performed by the Contractor;

"Defects": any performance of Works which (i) does not conform to the specifications therefore contained in the Agreement or (ii) does not conform to the Scope of Works or (iii) has a demonstrated material adverse affect on the performance of the Works in relation to the continuous operation of the Works;

"Final Completion Date": has the meaning specified in Clause 8.3;

"Good Utility Practices/ Professional Manners": practices, methods, specifications, standard safety and performance and acts generally engaged in or

observed by any individual in similar types of business or industry at the Agreement date, in the exercise of reasonable judgment, would be required to accomplish the objectives of the Agreement in a manner consistent with Applicable Law, Government Approvals, reliability, safety, environmental protection, economy and with a respect of the human rights.

**"Government Approvals":**

any authorization, consent, approval, license lease, ruling, permit, exemption, filing, variance, order, judgment, decree, publication, notice to, declaration of, or regulation by or of any government agency relating to the acquisition or maintenance of the Works or to the execution, delivery or performance of Owner's Agreement required for the construction and operation of Works;

**"International Standard":**

with respect to any matter, the most appropriate of international engineering practices, norms, codes and standards of engineering including but not limited to ASME, ASTM, ANSI, NFPA, IEC, IEEE, ISO, JIS and OSHA;

**"Law":**

any law, legislation, statute, act, Royal decree, rule, order, treaty, regulation, announcement or published practice or any interpretation thereof enacted, issued or promulgated by any Government Agency or by any court or tribunal located in Thailand;

**"Lenders":**

Owner financial for providing financing for the design, engineering, supply, installation and commissioning of the Works;

**"Person(s)":**

any individual, corporation, partnership, joint venture association, trust, incorporated

organisation or Government Agency or any other entity;

**"Site":**

the coal harbor of Glow SPP3 in Map Ta Put Seaport area, dumping area and other places provided by the Owner, which the Works is to be executed or carried out for the purposes of this Agreement;

**"Sub-contractor":**

any Person (other than Contractor) who performs any portion of the Works, whether hired directly by Contractor or by Person hired by Contractor and including each tier of sub-contractor, sub-contractor and so forth, and any Person providing all or a portion of the Goods required by any Person to perform any portion of the Works, whether or not incorporated into the Works, including any Workman or vendor.

**"Surveyor":**

a qualified independent surveyor appointed by the Contractor as agreed by the Owner.

**"Total Contract Price":**

the total amount of Contract Price as stated in Clause 6 of this Agreement

**"Works":**

all acts or actions required or necessary for rendering service for the survey, mobilization, perform of channel depth modification work at Glow SPP3's coal harbor, Map Ta Phut, Province as per the Scope of Works as set forth under **Appendix 1** up to Final Completion, including providing Owner with all drawings and reports;

The Works shall meet the requirements set forth in the legislation of Thailand, Acts of the Thai Legislature, Royal Decrees, Ministerial regulations, other governmental notifications and local government regulations. Where applicable Thai laws and regulations do not specify, laws and regulations of the country of the origin or

applicable well known international codes, standard practice and regulations shall be identified and follows.

## 1.2 Interpretation

Unless the context otherwise requires:

- (a) Words singular and plural in number shall be deemed to include the other and pronouns having a masculine or feminine gender shall be deemed to include the other;
- (b) Unless otherwise expressly provided herein, whenever a Person is required to form an opinion, give an approval or consent, incur costs or expenses, request any item or action, exercise a discretion, provide advance Notice or perform an act under this Agreement, it must be done reasonable under the circumstances and based upon reasonable grounds, and must not be done or refused capriciously or arbitrarily or unduly delayed;
- (c) Words not otherwise defined herein that have well-known and generally accepted technical or trade meanings are used herein in accordance with such recognized meanings. Unless otherwise agreed to by the Parties, all units of measurement shall be stated in the metric unit (SI) system;
- (d) Any reference to this Agreement or any other contract or agreement entered into by Owner in respect of the facility means such agreement and all Schedules, Appendices and Attachments thereto as amended, supplemented or otherwise modified and in effect from time to time, and shall include a reference to any document which amends, modifies or supplements it, or is entered into, made or given pursuant to or in accordance with its terms;
- (f) Clause headings are for convenience of reference only and do not form part of this Agreement; and

## 2. DOCUMENTS FORMING THE AGREEMENT

### 2.1 List of Agreement Documents

The following documents shall constitute an integral part of the Agreement:

- (a) This Agreement
- (b) Appendices, namely:
  - Appendix 1 Scope of Works
  - Appendix 2 Schedule of Price and Quantities
  - Appendix 3 Form of Combined Advance Payment and Performance Bond
  - Appendix 4 Project Organization Chart
  - Appendix 5 Mitigation Plan and Safety Procedure
  - Appendix 6 Environmental Mitigation Plan
  - Appendix 7 Method of Dredging and Drawing

### 2.2 Priority and Precedence between Agreement Documents and Conditions

In case of express conflict between provisions of the Agreement and the Appendices, the order of precedence in construction and interpretation of such provisions shall be as follows:

- A. This Agreement;
- B. Remaining Appendices.

If the contradicting conditions occur in one and the same Appendix or between Appendices or in Agreement documents having the same priority, such conditions providing the most benefit for the Owner, provided that such conditions shall not be outside the extent of specification or scope already provided in the Agreement except where it is clearly necessary for the Works to provide the operating characteristics and performance as defined in the Agreement.

### 2.3 Extent and Limit of Works

The Works shall be of the extent as defined in the Agreement and include everything else which according to the Agreement is not to be provided by the Owner, and within the agreed limits, is clearly necessary for the Works to provide the operating characteristics and performance as defined in the Agreement.

Notwithstanding the above, the provisions of this Agreement, including Appendices, shall be wherever possible construed as complementary rather

kst

kst

than conflicting.

### 3. SCOPE OF WORKS

The Works shall be realized on a full turnkey basis and shall comprise of full survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of the Works.

The Works shall be realized on a service basis and shall comprise of:

- (1) Verification of channel depth at Glow SPP3's coal harbor before starting the dredging work and after the dredging work completed. A surveyed grid with 10 meter intervals will be established in the survey report.
- (2) Mobilization work including defined work activities i.e. preparing route line to access and exit Glow SPP3's water channel, equipment delivery and fueling until fill up.
- (3) Dredge to the elevations and surface boundaries identified in the *Design*, specifically
  - \* Dredge to the dredging boundary identified in the Design, (Northing, Easting, and Elevation in Appendix 1 Scope of Works)
  - \* Verify the dredging meets the requirements of the Owner.
- (4) Conducting the dredging work activities consistent with best management practices and compliance with Mitigation Plan in Appendix 5 Mitigation Plan and Safety Procedure and Appendix 6 Environmental Mitigation Plan
  - \* Maintaining records and doing inspection of water turbidity during dredging
  - \* Stop dredging when turbidity outside the silt curtain is elevated and make corrections to the dredging work activities to reduce the turbidity
  - \* Minimize the potential for dredged material movement into unintended areas by following the *Mitigation Plan*.

- (5) Transporting all dredged material to the dumping area according to condition annexed to the dredging permit issued by the Authorities.

After the completion of the Works, the post-dredging site survey will be conducted by the Surveyor to demonstrate that such Work done meet the requirement of the Owner. The Works which does not conform to the requirement of the Owner under this Agreement and Scope of Works under Appendix 1 shall be subject to Clause 26 of this Agreement.

The Works shall meet the requirements mentioned in the attached as described in **Appendix 1 "Scope of Works"** and relevant Appendices as attached hereto.

The Contractor shall be responsible for the full turnkey completion of the Works, including but not limited to the survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of dredging works and the Works or obligations required to be performed by the Contractor under the Contractor's obligations as required in the Agreement.

Works or equipment required for the completion of the Works not specified in the Agreement but required to meet contractual obligations shall nevertheless be the obligation of the Contractor and deemed included in the Contract Price. The Contractor shall be responsible for all necessary materials, equipment, tools and instruments so as to complete the Works within the term of this Agreement. Both Parties agree that the Works shall be deemed complete at the time the inspection of the Works and issuance of the Final Completion Certificate by the Owner.

The Owner shall provide to the Contractor only supplies, services and facilities that are expressly defined in the Agreement as the responsibility of the Owner.

The Contractor at all times hereunder in the performance of Work shall act as an independent Contractor and not as an agent of the Contractor. Any and all individuals utilized by Contractor shall be employees of the Contractor or others and not those of the Owner or the Owner's Authorized Representative(s).

The Contractor shall be solely responsible for payment of all individuals utilized by Contractor. The Contractor shall have the authority to control and

direct the performance of its employees with respect to the detail of its work, subject to Owner's right to give general instruction and of inspection and supervision as specified in this Agreement.

The presence of and the inspection and supervision by Owner's representatives at the Plant Site of the Works shall not relieve Contractor from its obligations and responsibilities.

The Contractor represents that it is fully experienced, properly qualified, registered, licensed, equipped, organized and financed to perform the Works under this Agreement. Nothing contained in this Agreement or any subcontract awarded by Contractor shall create a contractual relationship between Contractor or sub-contractor and Owner or Owner's Authorized Representative(s). Contractor shall perform its Works hereunder in accordance with methods subject to compliance with this Agreement.

#### 4. OBLIGATION OF THE CONTRACTOR

Without prejudice to the Turnkey Contract responsibility, the Contractor's obligations shall include but not limited to the followings:

- 4.1 The Contractor shall perform well and faith fully all Works in accordance with the terms and conditions of this Agreement. The Contractor shall, on a lump-sum fixed-price, turnkey basis for survey, supply of tools and equipment, mobilization, permitting, perform, sediment removal and transportation of dredging works including all tools, equipment, ship, safety equipment related to Works in a safe manner, using qualified, experienced and competent licensed personnel and complete the Works in accordance with this Agreement and in a manner that causes the Works to meet the completion to occur on or before the Guaranteed Completion Date.
- 4.2 The Contractor shall procure and furnish all necessary equipment, shall do all work required for the furnish and procure all equipment, tools, transportation, fuel, electricity, water and services, shall use and protect all equipment which may be furnished by the Owner, shall be responsible for the construction camps, office (if any), and shall perform and make all necessary actions for the completion of the Works.
- 4.3 The Contractor shall ensure that the Works shall satisfy the

ภาคผนวก ข-2

---

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ครั้งที่ 2/2565

ที่ GSPP3 23300083/014/66

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 17 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

สำเนาเรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาจังหวัดระยอง  
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง


สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 จำนวน 4 ชุด  
2. แผ่นซีดีรอมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 5 แผ่น


ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯเป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดครบถ้วนแล้ว

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
นางสาวปัทมา ปิติภักดิ์จินดา  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์

  
นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์

๒๗ ม.ค. ๒๕๖๖



ที่ GSPP3 23300083/012/66

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 17 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย


ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 จำนวน 1 ชุด  
2. แผ่นซีดีรวมรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯเป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดครบถ้วนแล้วนั้น

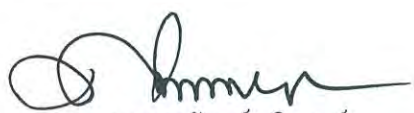
ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวภริญา ปิณฑจินดา  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์



นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์

ที่ GSPP3 23300083/013/66

สำนักงานกรุงเทพฯ

วันที่ 17 มกราคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 จำนวน 1 ชุด


ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (“สผ.”) ได้แจ้งแนวทางการเสนอรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติตามแผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับ โครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯเป็นไปในแนวทางเดียวกัน ตามรูปแบบที่ สผ. กำหนด รวมทั้งรายงานที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ความละเอียดทราบแล้วนั้น

ในการนี้ บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขุดลอกและถมทะเลสำหรับท่าเทียบเรือขนถ่ายถ่านหิน บริษัท โกลว์ เอสพีที 3 จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565 มาเพื่อทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

  
นางสาวศิริญา ปิตักธรจินดา  
พนักงานรัฐกิจสัมพันธ์

  
นางวราลักษณ์ เจริญวงศ์  
ผู้จัดการแผนกรัฐกิจสัมพันธ์

ภาคผนวก ข-3

---

Coal Handling and Coal Conveyor Yearly Inspection

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]



[illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible]


[illegible][illegible]




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26 มิ.ย. 2566



Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดผง) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นต้น)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นสอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (หางล้อ)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (หางล้อปรับ)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางล้อปรับโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	✓				Mobil oil, DTI-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by... *Sakth X.*

Review by...


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26 มิ.ย. 2566



Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดผง) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นต้น)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นสอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (หางล้อ)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (หางล้อปรับ)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (หางล้อปรับโค้ง)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	✓				Mobil oil, DTI-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by... *Sakth X.*

Review by...


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26 มิ.ย. 2566



Item	Equipment: BF-0	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดผง) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นต้น)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นสอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (หางล้อ)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (หางล้อปรับ)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางล้อปรับโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by... *Sakth X.*

Review by...


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 26 มิ.ย. 2566



Item	Equipment: BF-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดผง) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นต้น)			✓		Clean
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดขั้นสอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (หางล้อ)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (หางล้อปรับ)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางล้อปรับโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by... *Sakth X.*

Review by...




### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.  
Date: 26 Nov. 2566



Item	Equipment: BF-2	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดคราบ)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)			/		Clean
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by... Sahet X.


Review by...

### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.  
Date: 26 Nov. 2566



Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดคราบ)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)			/		Clean
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพาน)	/				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... Sahet X.


Review by...

### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.  
Date: 26 Nov. 2566



Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดคราบ)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพาน)	/				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	/				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by... Sahet X.


Review by...

### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.  
Date: 26 Nov. 2566



Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูดคราบ)	X				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	X				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงปรับสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (โถงระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้มแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by... Sahet X.

Review by...




### Belt Inspection Sheet




Location: Coal Handling.  
 Date: 26 มิ.ย. 2566

Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บูรณาการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	X				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงขึ้น)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงขึ้น)	X				
11	Discharge Pulley (สายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟือง)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Mobil Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายพาน)	X				
19	Guide Roller (โถง)	/				
20	Self Alignment (สายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 KP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	/				




Inspection by... Sakth X.  
 Review by...

### Belt Inspection Sheet




Location: Coal Handling.  
 Date: 26 มิ.ย. 2566

Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บูรณาการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (โถงขึ้น)	/				
10	Take Up Bend Pulley (โถงขึ้น)	/				
11	Discharge Pulley (สายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟือง)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type: (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (สายพาน)	X				
19	Guide Roller (โถง)	X				
20	Self Alignment (สายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 KP320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	/				Mobil oil, OTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	/				Shell, Morina 30.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	/				




Inspection by... Sakth X.  
 Review by...

### Belt Inspection Sheet




Location: Coal Handling.  
 Date: 26 มิ.ย. 2566

Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บูรณาการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงขึ้น)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงขึ้น)	X				
11	Discharge Pulley (สายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟือง)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				Grease Mobil, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				LTG grease type: (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายพาน)	X				
19	Guide Roller (โถง)	X				
20	Self Alignment (สายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil 600 KP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	/				




Inspection by... Sakth X.  
 Review by...

### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 มิ.ย. 2566


Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บูรณาการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด) Flow			/		
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)			/		
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โถงท้าย)	/				
8	Drive Snub Pulley (โถงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (โถงขึ้น)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โถงขึ้น)	X				
11	Discharge Pulley (สายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟือง)	/				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				
18	Sling Counter Weight (สายพาน)	/				
19	Guide Roller (โถง)	X				
20	Self Alignment (สายพาน)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	/				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	/				



Inspection by... Sakth X.  
 Review by...




### Belt Inspection Sheet




Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 Dec. 2566

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับตั้ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (ไม้อัดรอง)		✓			
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชวย)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				




Inspection by: Sat X.  
 Review by:

### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 Dec. 2566

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับตั้ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (ไม้อัดรอง)		✓			
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชวย)	X				Back stop internal gear.
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by: Sat X.  
 Review by:

### Belt Inspection Sheet




Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 Dec. 2566

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับตั้ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (ไม้อัดรอง)		✓			
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชวย)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				




Inspection by: Sat X.  
 Review by:

### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 Dec. 2566

Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับตั้ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานโค้ง)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งถ่าย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (ไม้อัดรอง)		✓			
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชวย)			✓		
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	✓				Level check.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by: Sat X.  
 Review by:




Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 31 ม.ก. 2566						
Item	Equipment: RC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)		✓		ปกติ	สายพานทำงานปกติ
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)		✓		ปรับ	Rubber lagging is wear
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	✓				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)		✓		ปรับ	
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกชว)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	✓				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✗				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✗				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✗				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)	✓				




Inspection by... *Subot X.*  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 31 ม.ก. 2566						
Item	Equipment: RC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)		✓		ปกติ	สายพานทำงานปกติ
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✗				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✗				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✗				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	✗				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)		✗			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	✗				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกชว)	✗				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	✗				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✗				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✗				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)	✓				




Inspection by... *Subot X.*  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 ก.พ. 2566						
Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)		✓		ปกติ	Hot spot repair
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✗				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	✗				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)		✗			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	✗				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)		✓		ปรับ	oil seal is leaking, PR part
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกชว)	✗				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	✓				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✗				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✗				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✗				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)	✓				




Inspection by... *Subot X.*  
 Review by...


Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 ก.พ. 2566						
Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)			✓		
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)	✗				
9	Take Up Pulley (ล้อตึงสายพาน)	✗				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อตึงสายพานงอ)		✗			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	✗				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Liner Plate (แผ่นรองเหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกชว)	✗				internal motor
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	✓				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	✗				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✗				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)	✓				




Inspection by... *Subot X.*  
 Review by...




Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 Nov. 2566						
Item	Equipment: CC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/		/		
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อรับแรงดัน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัด)	X				Back stop internal gear.
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	/				
19	Guide roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานล้อขับเคลื่อน)	/				





Inspection by... *Sahat X.*  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 Nov. 2566						
Item	Equipment: RC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/		/		
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อรับแรงดัน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัด)	/				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	/				
19	Guide roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานล้อขับเคลื่อน)	/				





Inspection by... *Sahat X.*  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 Nov. 2566						
Item	Equipment: RC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/	/		ปรับ	replace, Re-splining it
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/		/		
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อรับแรงดัน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	/				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัด)	/				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	/				
19	Guide roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	/				level check.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานล้อขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *Sahat X.*  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 28 Nov. 2566						
Item	Equipment: RC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/		/		
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาด)	/				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อรับแรงดัน)	/				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับแรงตึง)	/	/		ปรับ	Band discharge, rubber lagging worn out
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	/				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าขัด)	/				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	/				
19	Guide roller (ล้อนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่น)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)	/				
25	Support Gear Box (ฐานล้อขับเคลื่อน)	/				



Inspection by... *Sahat X.*  
 Review by...



Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Harbor.						
Date: 31 May 2566						
Item	Equipment: RC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (สครับสายพาน)	X				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดรอง)	X				
5	Skirt (สกริป)	/				
6	Drive Pulley (โกลีสายพาน)	/				
7	Tail Pulley (หางสายพาน)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (หางค้ำสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางค้ำสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ส้อมรับสายพาน)	X				
12	Roller (โกลี)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักถาดลูกปืน)	/				
15	Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำทาง)	/				
20	Self Alignment (โบลเวอร์ปรับแนว)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by... Sukhot K.  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 31 May 2566						
Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (สครับสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดรอง)	/				
5	Skirt (สกริป)	/				
6	Drive Pulley (โกลีสายพาน)	/				
7	Tail Pulley (หางสายพาน)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (หางค้ำสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางค้ำสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ส้อมรับสายพาน)	X				
12	Roller (โกลี)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักถาดลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำทาง)	X				
20	Self Alignment (โบลเวอร์ปรับแนว)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by... Sukhot K.  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 31 May 2566						
Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (สครับสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดรอง)	/				
5	Skirt (สกริป)	/				
6	Drive Pulley (โกลีสายพาน)	/				
7	Tail Pulley (หางสายพาน)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีบังคับสายพาน)	/				
9	Take Up Pulley (หางค้ำสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (หางค้ำสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ส้อมรับสายพาน)	X				
12	Roller (โกลี)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักถาดลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำทาง)	X				
20	Self Alignment (โบลเวอร์ปรับแนว)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	/				

Inspection by... Sukhot K.  
 Review by...

Belt Inspection Sheet						
Location: Coal Handling.						
Date: 31 May 2566						
Item	Equipment: BF-0	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (สครับสายพาน) Flow	/				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดรอง)	/				
5	Skirt (สกริป)	/				
6	Drive Pulley (โกลีสายพาน)	/				
7	Tail Pulley (หางสายพาน)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีบังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (หางค้ำสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (หางค้ำสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ส้อมรับสายพาน)	X				
12	Roller (โกลี)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (ฝักถาดลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)	X				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำทาง)	/				
20	Self Alignment (โบลเวอร์ปรับแนว)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	/				


Inspection by... Sukhot K.  
 Review by...



### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 31 Dec. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (ตัวตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ตัวตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ตัวจ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (กล่องลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	<i>Not X</i>				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by: *Subot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 31 Dec. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (ตัวตึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ตัวตึงสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ตัวจ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (กล่องลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	/				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by: *Subot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 31 Dec. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	/				
9	Take Up Pulley (ตัวตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ตัวตึงสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ตัวจ่ายสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (กล่องลูกปืน)	/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	X				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	/				Shell, Morinka 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by: *Subot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 31 Dec. 2566 *Stopped system.*




Item	Equipment	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	<i>Not X</i>				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	<i>Not X</i>				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	/				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	/				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	/				
9	Take Up Pulley (ตัวตึงสายพาน)	/				
10	Take Up Bend Pulley (ตัวตึงสายพานงอ)	/				
11	Discharge Pulley (ตัวจ่ายสายพาน)	/				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	/				
14	Housing Bearing (กล่องลูกปืน)	/				Mobil, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	/				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)	/				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นคัปปลิ้ง)	/				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันหล่อลื่นปั๊มไฮดรอลิก)	/				Shell, Morinka 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดกั้นที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)	/				




Inspection by: *Subot X.*


Review by: \_\_\_\_\_




Belt Inspection Sheet					
Location: Coal Handling.					
Date: 31.12.2566 Stopped system.					
Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	/	X		
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	X			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	X			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/			
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/			
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X			
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X			
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	X			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			
13	Gear box (กล่องเกียร์)	/			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	X			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	/			
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X			Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)	X			
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	/			
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพาน)	/			Mobil gear, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นตัวเชื่อม)	X			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	X			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	X			
25	Support Gear Box (กล่องเกียร์)	/			





Inspection by: Sakot X.  
 Review by: \_\_\_\_\_

Belt Inspection Sheet					
Location: Coal Handling.					
Date: 31.12.2566 Stopped system.					
Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	/			
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	X			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	X			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/			
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/			
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X			
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X			
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	X			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			
13	Gear box (กล่องเกียร์)	/			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/			Mobil Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	X			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	/			
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X			Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)	X			
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	/			
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	X	/		
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพาน)	/			Mobil oil, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นตัวเชื่อม)	X			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	X			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	X			
25	Support Gear Box (กล่องเกียร์)	/			





Inspection by: Sakot X.  
 Review by: \_\_\_\_\_

Belt Inspection Sheet					
Location: Coal Handling.					
Date: 31.12.2566 Stopped system.					
Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	/			New.
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	/			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	/			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/			
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/			
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	/			
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	/			
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	/			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			
13	Gear box (กล่องเกียร์)	/			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/			Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	/			LTD grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/			
18	Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)	X			
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X			
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพาน)	/			Mobil oil, 600 XP320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นตัวเชื่อม)	/			Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	/			Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	X			
25	Support Gear Box (กล่องเกียร์)	/			



Inspection by: Sakot X.  
 Review by: \_\_\_\_\_

Belt Inspection Sheet					
Location: Coal Handling.					
Date: 31.12.2566 Stopped system.					
Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)	Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)		
1	Belt (สายพาน)	/			New.
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)	/			
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X			
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	/			
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/			
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	/			
7	Tail Pulley (ล้อท้าย)	/			
8	Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)	X			
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึงสายพาน)	X			
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงสายพานงอ)	X			
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X			
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/			
13	Gear box (กล่องเกียร์)	/			
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/			Grease Mobil, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	X			
16	Coupling (ตัวเชื่อม)	/			LTD grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X			Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)	X			
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	X			
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	/			
21	Level Lube Oil Gear box (ระบบหล่อลื่นสายพาน)	/			Mobil 600 XP320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระบบหล่อลื่นตัวเชื่อม)	X			
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ปั๊มไฮดรอลิก)	X			
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดช่อง)	X			
25	Support Gear Box (กล่องเกียร์)	/			




Inspection by: Sakot X.  
 Review by: \_\_\_\_\_




**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โกลีตัวรับ)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีตัวหน่วงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ขดลวดดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ขดลวดดึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	X				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	/				




Inspection by: *Sakot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โกลีตัวรับ)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีตัวหน่วงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ขดลวดดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ขดลวดดึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่องหล่น)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	/				




Inspection by: *Sakot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โกลีตัวรับ)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีตัวหน่วงขับเคลื่อน)	X				
9	Take Up Pulley (ขดลวดดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ขดลวดดึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				Back stop internal gear.
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	/				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	/				




Inspection by: *Sakot X.*

Review by: \_\_\_\_\_


**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*



Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	/				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	/				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นต้น)	/				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานขั้นสอง)	/				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	/				
6	Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)	/				
7	Tail Pulley (โกลีตัวรับ)	/				
8	Drive Snub Pulley (โกลีตัวหน่วงขับเคลื่อน)	/				
9	Take Up Pulley (ขดลวดดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ขดลวดดึงสายพานโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	/				
13	Gear box (เกียร์)	/				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	/				
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	/				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	/				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	/				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	/				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)	X				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	X				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	/				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	/				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	/				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่องหล่น)	/				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	/				



Inspection by: *Sakot X.*

Review by: \_\_\_\_\_



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*

Item	Equipment: RC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (หัวขูดสายพาน)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (สเกิร์ต)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีตัวรับ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวรับขับเคลื่อน)		✓				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวปรับตึง)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวปรับตึงโค้ง)		✓				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวปล่อย)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เกียร์บ็อกซ์)		✓				
14 Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)		✓				
15 Liner Plate (โกลีตัวรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (เบรคชู)		✓				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานถ่วงน้ำหนัก)		✓				
19 Guide Roller (โกลีตัวนำทาง)		X				
20 Self Alignment (โกลีตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์บ็อกซ์)		✓				Level check.
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		✓				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์บ็อกซ์)		✓				

Inspection by: *Subot X.*  
 Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*

Item	Equipment: RC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (หัวขูดสายพาน)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (สเกิร์ต)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีตัวรับ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวรับขับเคลื่อน)		✓				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวปรับตึง)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวปรับตึงโค้ง)		✓				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวปล่อย)		✓				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เกียร์บ็อกซ์)		✓				
14 Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)		✓				
15 Liner Plate (โกลีตัวรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (เบรคชู)		✓				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานถ่วงน้ำหนัก)		✓				
19 Guide Roller (โกลีตัวนำทาง)		X				
20 Self Alignment (โกลีตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์บ็อกซ์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		✓				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์บ็อกซ์)		✓				

Inspection by: *Subot X.*  
 Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.  
 Date: 31 มี.ค. 2566 *Stopped system.*

Item	Equipment: RC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (หัวขูดสายพาน)		X				
3 Primary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานรอง)		X				
5 Skirt (สเกิร์ต)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีตัวรับ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวรับขับเคลื่อน)		X				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวปรับตึง)		X				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวปรับตึงโค้ง)		X				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวปล่อย)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เกียร์บ็อกซ์)		✓				
14 Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)		✓				
15 Liner Plate (โกลีตัวรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (เบรคชู)		X				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานถ่วงน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีตัวนำทาง)		✓				
20 Self Alignment (โกลีตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์บ็อกซ์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)		X				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์บ็อกซ์)		✓				

Inspection by: *Subot X.*  
 Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.  
 Date: 3 มี.ค. 2566 *For April 2023 run + stop.*

Item	Equipment: RC4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (หัวขูดสายพาน)		X				
3 Primary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (หัวทำความสะอาดสายพานรอง)		X				
5 Skirt (สเกิร์ต)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีตัวขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีตัวรับ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวรับขับเคลื่อน)		X				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวปรับตึง)		X				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวปรับตึงโค้ง)		X				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวปล่อย)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เกียร์บ็อกซ์)		✓				
14 Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)		✓				
15 Liner Plate (โกลีตัวรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (เบรคชู)		X				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานถ่วงน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีตัวนำทาง)		✓				
20 Self Alignment (โกลีตัวปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์บ็อกซ์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์บ็อกซ์)		✓				

Inspection by: *Subot X.*  
 Review by:



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 n.d. 2566 For April 2023 stop & run.

Item	Equipment: RC3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		✓				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)		✓				
11 Discharge Pulley (ล้อระบาย)		✓				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14 Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิ้ง)		✓				
17 Break Shoe (ผ้าขัด)		✓				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ล้อนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์)		✓				

Inspection by... *Sakth X.*  
 Review by...

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 n.d. 2566 For April 2023 stop

Item	Equipment: RC2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		✓				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)		✓				
11 Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14 Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิ้ง)		✓				
17 Break Shoe (ผ้าขัด)		✓				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ล้อนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				Level check.
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์)		✓				

Inspection by... *Sakth X.*  
 Review by...

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 n.d. 2566 For April 2023 stop.

Item	Equipment: RC1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		✓				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)		X				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)		X				
11 Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14 Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิ้ง)		✓				
17 Break Shoe (ผ้าขัด)		✓				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ล้อนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		X				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์)		✓				

Inspection by... *Sakth X.*  
 Review by...

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 n.d. 2566 For April 2023 stop.

Item	Equipment: CC1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับค่า)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (เครื่องทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพาน)		X				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)		X				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)		X				
11 Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14 Housing Bearing (กล่องลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (คัปปลิ้ง)		✓				
17 Break Shoe (ผ้าขัด)		X				Back stop internal gear.
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ล้อนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)		✓				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเกียร์)		✓				

Inspection by... *Sakth X.*  
 Review by...



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 Nov 2566 For April 2023 stop.

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		/				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		/				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		/	/		10/11/2566	2566 11/11/2566
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		/				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6 Drive Pulley (โกลีตัวนำ)		/				
7 Tail Pulley (โกลีท้าย)		/				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		X				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		X				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวนำขยับงอ)		X				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวนำออก)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		/			10/11/2566	Return roller 2566
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		/				
14 Housing Bearing (ถังใส่ลูกปืน)		/				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16 Coupling (คัปปลิง)		/				
17 Break Shoe (ผ้าขัดสาย)		X				Internal motor.
18 Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)		/				
19 Guide Roller (โกลีนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		/				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		/				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องเท)		/				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		/				

Inspection by: *Subot X.*

Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor.

Date: 3 Nov 2566 April 2023 stop.

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		/				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		/				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		/				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		/				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		/				
6 Drive Pulley (โกลีตัวนำ)		/				
7 Tail Pulley (โกลีท้าย)		/				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		X				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		X				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวนำขยับงอ)		X				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวนำออก)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		/			10/11/2566	Return roller 2566
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		/			10/11/2566	10/11/2566
14 Housing Bearing (ถังใส่ลูกปืน)		/				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16 Coupling (คัปปลิง)		/				
17 Break Shoe (ผ้าขัดสาย)		X				Internal motor.
18 Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)		/				
19 Guide Roller (โกลีนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		/				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		/				
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องเท)		/				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		/				

Inspection by: *Subot X.*

Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date: 30/05/66

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		/				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow		/	X		ปรับ/เปลี่ยน	10/11/2566
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		/				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		/				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		/	X		เปลี่ยน	2566
6 Drive Pulley (โกลีตัวนำ)		/				
7 Tail Pulley (โกลีท้าย)		/				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		/				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		X				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวนำขยับงอ)		X				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวนำออก)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		/			เปลี่ยน	เปลี่ยน #02 #07 #11 #12 #13
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		/				
14 Housing Bearing (ถังใส่ลูกปืน)		/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16 Coupling (คัปปลิง)		/				
17 Break Shoe (ผ้าขัดสาย)		/				
18 Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		/				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil oil, 600 MP 320
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		/				Mobil oil, DTI-24
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		/				Shell, Mobilux 10
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องเท)		/				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		/				

Inspection by: *Subot X.*

Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling.

Date:

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		/				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow		/				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		/				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		/				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		/	/		เปลี่ยน	2566
6 Drive Pulley (โกลีตัวนำ)		/				
7 Tail Pulley (โกลีท้าย)		/				
8 Drive Snub Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		/				
9 Take Up Pulley (โกลีตัวนำขยับ)		/				
10 Take Up Bend Pulley (โกลีตัวนำขยับงอ)		/				
11 Discharge Pulley (โกลีตัวนำออก)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		/			เปลี่ยน	เปลี่ยน #35
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		/				
14 Housing Bearing (ถังใส่ลูกปืน)		/				Mobil grease, Mobilux EP-2
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		/				
16 Coupling (คัปปลิง)		/				
17 Break Shoe (ผ้าขัดสาย)		/				
18 Sling Counter Weight (สายถ่วงน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีนำทาง)		/				
20 Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)		/				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		/				Mobil oil, 600 MP 320
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		/				Mobil oil, DTI-24
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		/				Shell, Mobilux 10
24 Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่องเท)		/				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		/				

Inspection by: *Subot X.*

Review by:



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BF-0	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remarks
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (โกลี)	✓				
7	Tail Pulley (โกลีท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โกลีขึงสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (โกลีปล่อย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟือง)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักดาบ)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	✓				

Inspection By: *สมชาย สอนวิชา*  
Review By:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BF-1	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remarks
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (โกลี)	✓				
7	Tail Pulley (โกลีท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โกลีขึงสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (โกลีปล่อย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟือง)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักดาบ)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	✓				

Inspection By: *สมชาย สอนวิชา*  
Review By:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BF-2	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remarks
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (โกลี)	✓				
7	Tail Pulley (โกลีท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โกลีขึงสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โกลีดึงสายพาน)	X				
11	Discharge Pulley (โกลีปล่อย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟือง)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักดาบ)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรก)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำ)	✓				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	✓				

Inspection By: *สมชาย สอนวิชา*  
Review By:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
Gulf Petrochemical Services Company

Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remarks
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวขจัดสิ่งปนเปื้อนสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าคลุม)	✓				
6	Drive Pulley (โกลี)	✓				
7	Tail Pulley (โกลีท้าย)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โกลีขึงสายพาน)	✓				
9	Take Up Pulley (โกลีดึงสายพาน)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (โกลีดึงสายพาน)	✓				
11	Discharge Pulley (โกลีปล่อย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (เฟือง)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักดาบ)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรอง)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	X				
19	Guide Roller (โกลีนำ)	X				
20	Self Alignment (ตัวปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)	✓				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเฟือง)	✓				

Inspection By: *สมชาย สอนวิชา*  
Review By:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>			เปลี่ยนสายพานใหม่	
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นสอง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
8	Drive Snub Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
11	Discharge Pulley (โถงปล่อยสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
25	Support Gear Box (ฐานขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				

Inspection by: นาย สรรพ พันธ์พินิจ  
Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นสอง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
8	Drive Snub Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
11	Discharge Pulley (โถงปล่อยสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
25	Support Gear Box (ฐานขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				

Inspection by: นาย สรรพ พันธ์พินิจ  
Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>			เปลี่ยนสายพานใหม่	
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นสอง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
8	Drive Snub Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
11	Discharge Pulley (โถงปล่อยสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
25	Support Gear Box (ฐานขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				

Inspection by: นาย สรรพ พันธ์พินิจ  
Review by:

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	<input checked="" type="checkbox"/>				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นต้น)	<input checked="" type="checkbox"/>				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวล้างสายพานขั้นสอง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>			เปลี่ยนสายพานใหม่	
6	Drive Pulley (โถงขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
7	Tail Pulley (โถงหาง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
8	Drive Snub Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
9	Take Up Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
10	Take Up Bend Pulley (โถงดึงสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
11	Discharge Pulley (โถงปล่อยสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
13	Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
14	Housing Bearing (กล่องแบริ่ง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (แผ่นรองสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
16	Coupling (คัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				LTG grease type (FALK coupling grease)
17	Break Shoe (ผ้าหุ้ม)	<input checked="" type="checkbox"/>				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
19	Guide Roller (ลูกกลิ้งนำสายพาน)	<input checked="" type="checkbox"/>				
20	Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)	<input checked="" type="checkbox"/>				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	<input checked="" type="checkbox"/>				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	<input checked="" type="checkbox"/>				Shell, Morlina 10
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	<input checked="" type="checkbox"/>				
25	Support Gear Box (ฐานขับเคลื่อน)	<input checked="" type="checkbox"/>				

Inspection by: นาย สรรพ พันธ์พินิจ  
Review by:



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Handling  
Date: 30/05/66

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICES COMPANY

Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		X				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับสายพาน)		X				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับสายพานงอ)		X				
11 Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓			Grease Mobil, Mobilux EP-2	
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (ตัวเชื่อม)		✓			ATO grease type (FALK coupling grease)	
17 Break Shoe (เบรกสายพาน)		X			Internal motor	
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		X				
19 Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		X				
20 Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)		✓			Mobil 600 XP200	
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นตัวเชื่อม)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางปิดรอยรั่วที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		✓				




Inspection by: สมชาย สันติสุข  
Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICES COMPANY

Item	Equipment: RC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		X				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		X				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับสายพาน)		X				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับสายพานงอ)		X				
11 Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17 Break Shoe (เบรกสายพาน)		X				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		X				
19 Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20 Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นตัวเชื่อม)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางปิดรอยรั่วที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		✓				




Inspection by: สมชาย สันติสุข  
Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICES COMPANY

Item	Equipment: RC-3	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		✓				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับสายพาน)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับสายพานงอ)		✓				
11 Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)		✓				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17 Break Shoe (เบรกสายพาน)		✓				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20 Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นตัวเชื่อม)		✓				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24 Rubber Seal at Chute (ยางปิดรอยรั่วที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		✓				




Inspection by: สมชาย สันติสุข  
Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

**GPSC**  
GULF PETROLEUM SERVICES COMPANY

Item	Equipment: RC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการ บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3 Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (ผ้าหุ้ม)		✓				
6 Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7 Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8 Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		✓				
9 Take Up Pulley (ล้อปรับสายพาน)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (ล้อปรับสายพานงอ)		✓				
11 Discharge Pulley (ล้อส่งสายพาน)		X				
12 Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15 Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16 Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17 Break Shoe (เบรกสายพาน)		✓				
18 Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)		✓				
19 Guide Roller (ลูกกลิ้งนำทาง)		✓				
20 Self Alignment (ตัวปรับสายพานอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันหล่อลื่นเฟือง)		✓				Level check
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันหล่อลื่นตัวเชื่อม)		✓				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24 Rubber Seal at Chute (ยางปิดรอยรั่วที่ช่อง)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานเฟืองขับเคลื่อน)		✓				



Inspection by: สมชาย สันติสุข  
Review by: \_\_\_\_\_



**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

Item	Equipment: RC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (เสื้อ)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		✓				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)		✓				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยสายพานงอ)		✓				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17. Break Shoe (ตัวเบรก)		✓				
18. Sling Counter Weight (สายคล้องน้ำหนัก)		✓				
19. Guide Roller (ล้อนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อม)		✓				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)		✓				

Inspection by: 2446 Saksatun  
 Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

Item	Equipment: CC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (เสื้อ)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยสายพานงอ)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17. Break Shoe (ตัวเบรก)		X				
18. Sling Counter Weight (สายคล้องน้ำหนัก)		✓				
19. Guide Roller (ล้อนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อม)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)		✓				

Inspection by: 2446 Saksatun  
 Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (เสื้อ)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยสายพานงอ)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17. Break Shoe (ตัวเบรก)		X				
18. Sling Counter Weight (สายคล้องน้ำหนัก)		✓				
19. Guide Roller (ล้อนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		✓				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อม)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)		✓				

Inspection by: 2446 Saksatun  
 Review by: \_\_\_\_\_

**Belt Inspection Sheet**

Location: Coal Harbor  
Date: 31/05/66

Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1. Belt (สายพาน)		✓				
2. Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน)		✓				
3. Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)		✓				
4. Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)		✓				
5. Skirt (เสื้อ)		✓				
6. Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)		✓				
7. Tail Pulley (ล้อหาง)		✓				
8. Drive Snub Pulley (ล้อกดสายพานขับเคลื่อน)		X				
9. Take Up Pulley (ล้อชดเชยสายพาน)		X				
10. Take Up Bend Pulley (ล้อชดเชยสายพานงอ)		X				
11. Discharge Pulley (ล้อระบาย)		X				
12. Roller (ลูกกลิ้ง)		✓				
13. Gear box (กล่องเกียร์)		✓				
14. Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)		✓				
15. Liner Plate (แผ่นรอง)		✓				
16. Coupling (ตัวเชื่อม)		✓				
17. Break Shoe (ตัวเบรก)		X				
18. Sling Counter Weight (สายคล้องน้ำหนัก)		✓				
19. Guide Roller (ล้อนำทาง)		✓				
20. Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)		X				
21. Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)		✓				
22. Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันตัวเชื่อม)		X				
23. Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				
24. Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)		✓				
25. Support Gear Box (ฐานรองรับเกียร์)		✓				


Inspection by: 2446 Saksatun  
 Review by: \_\_\_\_\_



### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 23/06/66



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
กระทรวงพาณิชย์

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (สเกิร์ต)	✓		ปรับ	เปลี่ยน	มีรอยร้าวที่รอยต่อ
6	Drive Pulley (โวลเลย์ขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (โวลเลย์หาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โวลเลย์บังคับสายพาน)	✓				
9	Take Up Pulley (โวลเลย์ปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โวลเลย์ปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โวลเลย์ปล่อย)	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓	✓		เปลี่ยน	Return ทุบจนแตก 3, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (โวลเลย์แผ่น)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชว)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โวลเลย์นำ)	X				
20	Self Alignment (โวลเลย์ปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24
23	Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 30
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by: Prin Kongsriyotin

Review by: Prin K.

### Belt Inspection Sheet


Location: Coal Handling.

Date: 23/06/66



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
กระทรวงพาณิชย์

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (สเกิร์ต)	✓		ปรับ	เปลี่ยน	มีรอยร้าวที่รอยต่อ
6	Drive Pulley (โวลเลย์ขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (โวลเลย์หาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โวลเลย์บังคับสายพาน)	✓				
9	Take Up Pulley (โวลเลย์ปรับสายพาน)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (โวลเลย์ปรับสายพานงอ)	✓				
11	Discharge Pulley (โวลเลย์ปล่อย)	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓	✓	ปรับ	เปลี่ยน	Return ทุบจนแตก 3, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (โวลเลย์แผ่น)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชว)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โวลเลย์นำ)	✓				
20	Self Alignment (โวลเลย์ปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24
23	Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิก)	✓				Shell, Morlina 30
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by: Prin Kongsriyotin

Review by: Prin K.

### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 23/06/66



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
กระทรวงพาณิชย์

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (สเกิร์ต)	✓				
6	Drive Pulley (โวลเลย์ขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (โวลเลย์หาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โวลเลย์บังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โวลเลย์ปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โวลเลย์ปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โวลเลย์ปล่อย)	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (โวลเลย์แผ่น)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชว)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โวลเลย์นำ)	✓				
20	Self Alignment (โวลเลย์ปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	X				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by: Prin Kongsriyotin

Review by: Prin K.

### Belt Inspection Sheet


Location: Coal Handling.

Date: 23/06/66



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ  
กระทรวงพาณิชย์

Item	Equipment	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (วิธีแก้ไข)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวทำความสะอาดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (สเกิร์ต)	✓				
6	Drive Pulley (โวลเลย์ขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (โวลเลย์หาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (โวลเลย์บังคับสายพาน)	X				
9	Take Up Pulley (โวลเลย์ปรับสายพาน)	X				
10	Take Up Bend Pulley (โวลเลย์ปรับสายพานงอ)	X				
11	Discharge Pulley (โวลเลย์ปล่อย)	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ตัวหุ้มลูกปืน)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15	Liner Plate (โวลเลย์แผ่น)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชว)	X				Internal motor
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (โวลเลย์นำ)	✓				
20	Self Alignment (โวลเลย์ปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Lube Oil Gear box (น้ำมันหล่อลื่นเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Lube Oil Coupling (น้ำมันหล่อลื่นคัปปลิง)	X				
23	Lube Oil Hydraulic Pump (น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางปิดที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				




Inspection by: Prin Kongsriyotin

Review by: Prin K.


### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 27/06/66



Item	Equipment: BF-2	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/แนวทาง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง) หุ่นยนต์	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึง โค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย) หุ่นยนต์	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์ หนัก)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้ม แบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (ไลเนอร์ พลาสติก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชู)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ไกด์ โรลเลอร์)	✓				
20	Self Alignment (โรลเลอร์ปรับแนว)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil oil, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่น ที่ช่องระบาย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	✓				




Inspection by: *วิรัตน์ วิเศษกุล*

Review by: *Subot S.*


### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 27/06/66



Item	Equipment: BC-3	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/แนวทาง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง) หุ่นยนต์	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึง โค้ง)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย) หุ่นยนต์	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์ หนัก)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้ม แบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (ไลเนอร์ พลาสติก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชู)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ไกด์ โรลเลอร์)	X				
20	Self Alignment (โรลเลอร์ปรับแนว)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil gear, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24.
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่น ที่ช่องระบาย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by: *วิรัตน์ วิเศษกุล*

Review by: *Subot S.*

### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 27/06/66



Item	Equipment: BC-4	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/แนวทาง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	✓				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง) หุ่นยนต์	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึง โค้ง)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย) หุ่นยนต์	✓				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์ หนัก)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้ม แบริ่ง)	✓				Mobil, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (ไลเนอร์ พลาสติก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชู)	✓				
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	✓				
19	Guide Roller (ไกด์ โรลเลอร์)	✓				
20	Self Alignment (โรลเลอร์ปรับแนว)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil gear, 600 XP 320
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	✓				Mobil oil, DTE-24
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	✓				Shell, Morlina 10.
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่น ที่ช่องระบาย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	✓				




Inspection by: *วิรัตน์ วิเศษกุล*

Review by: *Subot S.*

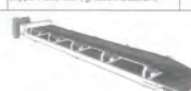
### Belt Inspection Sheet

Location: Coal Handling.

Date: 27/06/66



Item	Equipment: BC-5	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/แนวทาง)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ตัวขูดสายพาน) Flow	X				
3	Primary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานหลัก)	X				
4	Secondary Belt Cleaner (ตัวทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง) หุ่นยนต์	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึง โค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย) หุ่นยนต์	X				
12	Roller (โรลเลอร์)	✓				
13	Gear box (เกียร์ หนัก)	✓				
14	Housing Bearing (ฝักหุ้ม แบริ่ง)	✓				Mobil grease, Mobilux EP-2.
15	Liner Plate (ไลเนอร์ พลาสติก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรคชู)	X				Internal motor.
18	Sling Counter Weight (สลิงถ่วงน้ำหนัก)	X				
19	Guide Roller (ไกด์ โรลเลอร์)	✓				
20	Self Alignment (โรลเลอร์ปรับแนว)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Mobil gear, 600 XP 320.
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่น ที่ช่องระบาย)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)	✓				



Inspection by: *วิรัตน์ วิเศษกุล*

Review by: *Subot S.*




**Belt Inspection Sheet**


Location: Coal Handling.  
Date: 23/06/66

Item	Equipment: BC-6	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (สครับบนสายพาน) Flow		X				
3 Primary Belt Cleaner (สครับบนสายพานหลัก)		X				
4 Secondary Belt Cleaner (สครับบนสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (สลิค)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีบนำ)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีบลำ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีบนึงบนสายพาน)		X				
9 Take Up Pulley (เพลาปรับสายพาน)		X				
10 Take Up Bend Pulley (เพลาปรับบนสายพาน)		X				
11 Discharge Pulley (สไลด์รับสายพาน)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ฝักดาบ)		✓				Mobil Mobilux EP-2
15 Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (สตัปเปอร์)		X				Internal motor
18 Sling Counter Weight (สลิงคานน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีบนำ)		✓				
20 Self Alignment (โกลีบนำปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		✓				Mobil oil, 600 XP 320
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)		✓				




Inspection by: วิรัตน์ วัฒนศิริกุล  
 Review by: สมศักดิ์ X.


**Belt Inspection Sheet**


Location: Coal Handling.  
Date: 23/06/66

Item	Equipment: BC-7	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (สครับบนสายพาน) Flow		✓				
3 Primary Belt Cleaner (สครับบนสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (สครับบนสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (สลิค)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีบนำ)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีบลำ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีบนึงบนสายพาน)		✓				
9 Take Up Pulley (เพลาปรับสายพาน)		✓				
10 Take Up Bend Pulley (เพลาปรับบนสายพาน)		✓				
11 Discharge Pulley (สไลด์รับสายพาน)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)			✓	ปรับ	เปลี่ยน	Return คู่มือ 56
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ฝักดาบ)		✓				Mobil grease, Mobilux EP-2
15 Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				LTG grease type (FALK coupling grease)
17 Break Shoe (สตัปเปอร์)		✓				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีบนำ)		✓				
20 Self Alignment (โกลีบนำปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		✓				Mobil oil, 600 XP320
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		✓				Mobil oil, DTE-24
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		✓				Shell, Morina 10
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)		✓				




Inspection by: วิรัตน์ วัฒนศิริกุล  
 Review by: สมศักดิ์ X.


**Belt Inspection Sheet**


Location: Coal Handling.  
Date: 23/06/66

Item	Equipment: BC-8	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (สครับบนสายพาน) Flow		✓				
3 Primary Belt Cleaner (สครับบนสายพานหลัก)		X				
4 Secondary Belt Cleaner (สครับบนสายพานรอง)		✓				
5 Skirt (สลิค)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีบนำ)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีบลำ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีบนึงบนสายพาน)		X				
9 Take Up Pulley (เพลาปรับสายพาน)		X				
10 Take Up Bend Pulley (เพลาปรับบนสายพาน)		X				
11 Discharge Pulley (สไลด์รับสายพาน)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ฝักดาบ)		✓				Grease Mobil, Mobilux EP-2
15 Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				LTG grease type (FALK coupling grease)
17 Break Shoe (สตัปเปอร์)		X				Internal motor
18 Sling Counter Weight (สลิงคานน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีบนำ)		X				
20 Self Alignment (โกลีบนำปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		✓				Mobil 600 XP320
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)		✓				

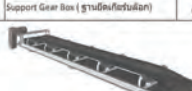


Inspection by: วิรัตน์ วัฒนศิริกุล  
 Review by: สมศักดิ์ X.

**Belt Inspection Sheet**


Location: Coal Harbor.  
Date: 23/06/66


Item	Equipment: RC-4	Condition (สภาพ)		Adjust (ปรับแต่ง)	Action Plan (วิธีแก้ไข/บำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1 Belt (สายพาน)		✓				
2 Belt Scraper (สครับบนสายพาน) Flow		X				
3 Primary Belt Cleaner (สครับบนสายพานหลัก)		✓				
4 Secondary Belt Cleaner (สครับบนสายพานรอง)		X				
5 Skirt (สลิค)		✓				
6 Drive Pulley (โกลีบนำ)		✓				
7 Tail Pulley (โกลีบลำ)		✓				
8 Drive Snub Pulley (โกลีบนึงบนสายพาน)		X				
9 Take Up Pulley (เพลาปรับสายพาน)		X				
10 Take Up Bend Pulley (เพลาปรับบนสายพาน)		X				
11 Discharge Pulley (สไลด์รับสายพาน)		X				
12 Roller (โรลเลอร์)		✓				
13 Gear box (เฟืองขับเคลื่อน)		✓				
14 Housing Bearing (ฝักดาบ)		✓				
15 Liner Plate (โบลเวอร์เพลท)		✓				
16 Coupling (คัปปลิง)		✓				
17 Break Shoe (สตัปเปอร์)		X				
18 Sling Counter Weight (สลิงคานน้ำหนัก)		X				
19 Guide Roller (โกลีบนำ)		✓				
20 Self Alignment (โกลีบนำปรับอัตโนมัติ)		✓				
21 Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเฟือง)		✓				
22 Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)		X				
23 Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)		X				
24 Rubber Seal at Chute (ยางกันฝุ่นที่ช่องหล่น)		✓				
25 Support Gear Box (ฐานยึดเฟืองขับเคลื่อน)		✓				



Inspection by: วิรัตน์ วัฒนศิริกุล  
 Review by: สมศักดิ์ X.




### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.

Date: 23/05/16


Item	Equipment: RC-3	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงงอ)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	✓				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Under Plate (โบลต์เหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	✓				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *Prachin Pongthum*

Review by... *Prachin Pongthum*


### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.

Date: 23/05/16


Item	Equipment: RC-2	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงงอ)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Under Plate (โบลต์เหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				Level Check
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	✓				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *Prachin Pongthum*

Review by... *Prachin Pongthum*


### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.

Date: 23/05/16


Item	Equipment: RC-1	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	✓				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	✓				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงงอ)	✓				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Under Plate (โบลต์เหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	✓				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	✓				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *Prachin Pongthum*

Review by... *Prachin Pongthum*


### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.

Date: 23/05/16


Item	Equipment: CC-1	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการบำรุงรักษา)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (ที่ขูดสายพาน)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (สายพานทำความสะอาดสายพาน)	✓				
5	Skirt (ผ้าหุ้ม)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ล้อหาง)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดแรงสั่นสะเทือน)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงงอ)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ฝาครอบแบริ่ง)	✓				
15	Under Plate (โบลต์เหล็ก)	✓				
16	Coupling (คัปปลิ้ง)	✓				
17	Break Shoe (ผ้าเบรก)	X				
18	Sling Counter Weight (สายเคเบิลถ่วง)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิ้ง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิก)	X				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *Prachin Pongthum*

Review by... *Prachin Pongthum*


### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.


Date: 27/01/16

Item	Equipment: BC-2	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ท้ายสายพาน)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดการสั่น)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ชุดลูกปืน)	✓				
15	Under Plate (โบลต์)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	✓				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *[Signature]*  
 Review by... *[Signature]*


### Belt Inspection Sheet



Location: Coal Harbor.

Date: 27/01/16

Item	Equipment: BC-1	Condition (สภาวะ)		Adjust (ปรับ)	Action Plan (แผนการดำเนินงาน)	Remark
		Normal (ปกติ)	Ab Normal (ผิดปกติ)			
1	Belt (สายพาน)	✓				
2	Belt Scraper (อุปกรณ์ขูด)	✓				
3	Primary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานหลัก)	✓				
4	Secondary Belt Cleaner (อุปกรณ์ทำความสะอาดสายพานรอง)	✓				
5	Skirt (ผ้าห่อ)	✓				
6	Drive Pulley (ล้อขับเคลื่อน)	✓				
7	Tail Pulley (ท้ายสายพาน)	✓				
8	Drive Snub Pulley (ล้อลดการสั่น)	X				
9	Take Up Pulley (ล้อปรับตึง)	X				
10	Take Up Bend Pulley (ล้อปรับตึงโค้ง)	X				
11	Discharge Pulley (ล้อระบาย)	X				
12	Roller (ลูกกลิ้ง)	✓				
13	Gear box (กล่องเกียร์)	✓				
14	Housing Bearing (ชุดลูกปืน)	✓				
15	Under Plate (โบลต์)	✓				
16	Coupling (คัปปลิง)	✓				
17	Break Shoe (เบรกเกอร์)	X				
18	Sling Counter Weight (ถ่วงน้ำหนักสายพาน)	✓				
19	Guide Roller (ล้อนำทาง)	✓				
20	Self Alignment (ระบบปรับอัตโนมัติ)	X				
21	Level Lube Oil Gear box (ระดับน้ำมันเกียร์)	✓				
22	Level Lube Oil Coupling (ระดับน้ำมันคัปปลิง)	X				
23	Level Lube Oil Hydraulic Pump (ระดับน้ำมันไฮดรอลิกปั๊ม)	✓				
24	Rubber Seal at Chute (ยางซีลที่ช่อง)	✓				
25	Support Gear Box (ฐานเกียร์)	✓				



Inspection by... *[Signature]*  
 Review by... *[Signature]*

ภาคผนวก ข-4

---

ตัวอย่าง Ship/Shore Safety Checklist



## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist

(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	27 / 06 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	-
Ship's Name:	M.V. OAK		
Arrival Draught (read/calculated):	12.37 M. / 12.67 M.	Air Draught:	-
Calculated Departure Draught:	4.25 M. / 6.60 M.	Air Draught:	-

**Instructions from Ship Terminal:**

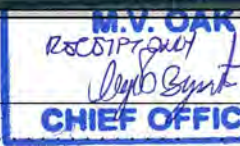
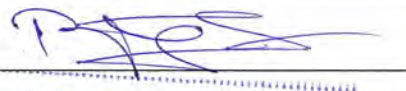
Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship	Shore	Problem Description (if any)
		[✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable		
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship	Shore	Problem Description (if any)
		[✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable		
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 <b>CHIEF OFFICER</b> (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pattanapong Silapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	27 / 06 / 23, 01:20	27 / 06 / 23, 01:30

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	<u>04, 06, 2022</u>		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	<u>13.5</u> (in meters (LLW))	Minimum <u>Air Draught</u> <sup>1</sup> :	<u>—</u>
Ship's Name:	<u>M.V. BULK MUSTIQUE</u>		
Arrival Draught (read/calculated):	<u>12.80 m.</u>	Air Draught:	<u>—</u>
Calculated Departure Draught:	<u>6.8 m.</u>	Air Draught:	<u>—</u>

### Instructions from Ship Terminal:


Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: <u>Phone</u> Language: <u>English</u> Radio channels/phone numbers: <u>+66 (0)89-810-0869</u>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: <u>Shipmaster</u> <u>Coal Port &amp; Logistics Section Manager</u> <u>(or on-duty Coal Port &amp; Logistics Officer)</u> Shore contact person/s: <u>Terminal / Port Control Room</u> Location: <u>Terminal / Port Control Room</u>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	04/06/23, 16:30	04/06/23, 16:30

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	11/05/23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.V. NORD ARIPAWA		
Arrival Draught (read/calculated):	F=12.35 m X=12.31 m	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	F=4.55 m X=7.10 m	Air Draught:	—

### Instructions from Ship Terminal:

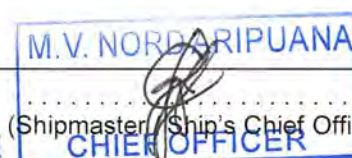

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 M.V. NORDARIPUANA (Shipmaster/Ship's Chief Officer) CHIEF OFFICER	 Capt. Pattanapong Sillapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	11 / 05 / 23, 01:00	11 / 05 / 23, 01:00

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist

(for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	25 / 04 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum <u>Air Draught</u> <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.Y. MARIA TOPIC		
Arrival Draught (read/calculated):	12.5 M.	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	7.10 M.	Air Draught:	—

### Instructions from Ship Terminal:

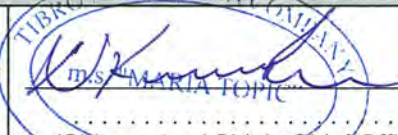

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: Phone Language: English Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: Shipmaster Coal Port & Logistics Section Manager (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: Terminal / Port Control Room Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship	Shore	Problem Description (if any)
		[✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable		
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

**THE ABOVE HAS BEEN AGREED:**

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 .... Capt. Pattanapong Sillapa ... (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	25 / 04 / 23, 23:45	25 / 04 / 23, 23:45

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	<u>05 / 04 / 23</u>		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	<u>13.5</u> (in meters (LLW))	Minimum <u>Air Draught</u> <sup>1</sup> :	<u>—</u>
Ship's Name:	<u>M.Y. CAMENCTA</u>		
Arrival Draught (read/calculated):	<u>12.50 M. (ER)</u>	Air Draught:	<u>—</u>
Calculated Departure Draught:	<u>6.45</u>	Air Draught:	<u>—</u>

### **Instructions from Ship Terminal:**



Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: <u>Phone</u> Language: <u>English</u> Radio channels/phone numbers: <u>+66 (0)89-810-0869</u>	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: <u>Shipmaster</u> <u>Coal Port &amp; Logistics Section Manager</u> <u>(or on-duty Coal Port &amp; Logistics Officer)</u> Shore contact person/s: <u>Terminal / Port Control Room</u> Location: <u>Terminal / Port Control Room</u>	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	Ask permission to Officer before Enter
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pattanapong Sillapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	05 / 04 / 23, 08:20	05 / 04 / 23, 08:20

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	<u>01 / 04 / 23</u>		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	<u>13.5</u> (in meters (LLW))	Minimum <u>Air Draught</u> <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	<u>M.V. AKIS STAR</u>		
Arrival Draught (read/calculated):	<u>12.48</u>	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	<u>6.45</u>	Air Draught:	—

### Instructions from Ship Terminal:



Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: <u>Phone</u> Language: <u>English</u> Radio channels/phone numbers: <u>+66 (0)89-810-0869</u>	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: <u>Shipmaster</u> <u>Coal Port &amp; Logistics Section Manager</u> <u>(or on-duty Coal Port &amp; Logistics Officer)</u> Shore contact person/s: <u>Terminal / Port Control Room</u> Location: <u>Terminal / Port Control Room</u>	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 <b>CHIEF OFFICER</b> <b>M.V. AKIJ STAR</b> (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 ..... Capt. Pattanapong Silhapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	01 / 04 / 23, 0:30	01 / 04 / 23, 10:30

## Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



**Global Power Synergy Public Company Limited**

Date:	<u>22 / 03 / 23</u>		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GLOW SPP3
Available depth of water in berth:	<u>13.5</u> (in meters (LLW))	Minimum <u>Air Draught</u> <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	<u>M.Y. JACOB OLDENDORFF</u>		
Arrival Draught (read/calculated):	<u>12.35</u>	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	<u>12.35</u> <u>8:8</u>	Air Draught:	—

### Instructions from Ship Terminal:


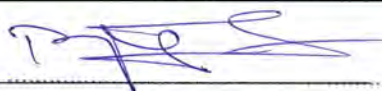
Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
1.	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
2.	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
3.	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
4.	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
5.	Is the agreed ship/terminal communications system operative? Communication method: <u>Phone</u> Language: <u>English</u> Radio channels/phone numbers: <u>+66 (0)89-810-0869</u>	✓	✓	
6.	Are the liaison contact persons during operations positively identified? Ship contact persons: <u>Shipmaster</u> <u>Coal Port &amp; Logistics Section Manager</u> (or on-duty Coal Port & Logistics Officer) Shore contact person/s: <u>Terminal / Port Control Room</u> Location:	✓	✓	
7.	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
8.	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	
9.	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	



No.	Checklist Item	Ship	Shore	Problem Description (if any)
		[✓] Yes / Normal [✱] No / Abnormal [N/A] Not applicable		
10.	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
11.	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
12.	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
13.	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
14.	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
15.	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✱	✓	BEFORE ENTRY ASK CHIEF MATE
16.	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
17.	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
18.	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast program becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
19.	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	MV JACOB OLDENDORFF  ..... (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 ..... Capt. Pattanapong Sillapa (Coal Port & Logistics Section Manager/ Terminal Representative)
Date/Time:	22 / 03 / 23, 11:10	22 / 03 / 23, 11:20

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	19/03/23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.Y. ENGLADINA		
Arrival Draught (read/calculated):	12.50 m	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	3.88 m / 6.47 m	Air Draught:	—

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager (or on-duty Port Operator) • Shore contact person/s: Terminal / Port Operator Room • Location:	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 MAJURO (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 (Port Logistics Manager, and Coal Port & Logistics Section Manager)
Date/Time:	19/03/23, 10:20	19/03/23, 0:20

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	06 / 03 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	12.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.V. CP NAKJING		
Arrival Draught (read/calculated):	R2 12.20 M., A2 12.40 M.	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	F2 4.60 M., A2 7.75 M.	Air Draught:	—

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

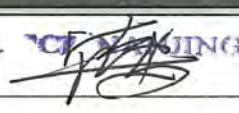
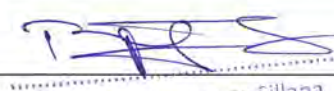
No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager (or on-duty Port Operator) • Shore contact person/s: Terminal / Port Operator Room • Location:	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

## THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 M.V. "CELESTINE" (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pattanapong Sillapa (Port Logistics Manager, and Terminal Representative)
Date/Time:	06 / 03 / 23 , 06:20	06 / 03 / 23 , 06:20

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	21 / 02 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.V. CL ALICE		
Arrival Draught (read/calculated):	F = 12.40 M. / A = 12.50 M.	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	F = 4.30 M. / A = 6.40 M.	Air Draught:	—

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

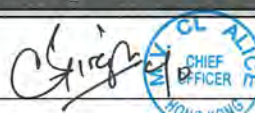

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager • Shore contact person/s: (or on-duty Port Operator) Terminal / Port Operator • Location: Room	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

## THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 ..... Capt. Pattanapong Sillapa ..... (Port Logistics Manager and Terminal Representative)
Date/Time:	21 / 02 / 23, 13:15	21 / 02 / 23, 13:15

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	10 / 01 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.Y. MED / MANILA		
Arrival Draught (read/calculated):	F: 12.50 / A: 12.50	Air Draught:	✓
Calculated Departure Draught:	F: 4.27 / A: 6.38	Air Draught:	✓

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.

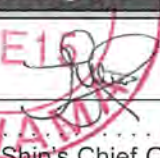

No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager (or on-duty Port Operator) • Shore contact person/s: Terminal / Port Operator Room • Location:	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [✗] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 ..... (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 ... Capt. Pattanapong Sillapa ... (Port Logistics Manager and Terminal Representative)
Date/Time:	10 / 01 / 23, 10:30	10 / 01 / 23, 10:30

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	04 / 01 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.V. SAGAR RATAN		
Arrival Draught (read/calculated):	P 2 12.10 M., A 2 12.26 M.	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	P 2 3.99 M., A 2 6.23 M.	Air Draught:	—

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [x] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager • Shore contact person/s: (or on-duty Port Operator) Terminal / Port Operator • Location: Room	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

## THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 M. V. SAGAR RATAN (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 Capt. Pattanapong Sillapa (Port Logistics Manager, and Terminal Representative)
Date/Time:	08 / 01 / 23, 6:10	08 / 01 / 23, 10:10

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**

### (5.3.1.2) Ship/Shore Safety and Pollution Checklist (for Loading or Unloading Dry Bulk Cargo Carriers)



#### Glow Energy Public Company Limited

Date:	03 / 01 / 23		
Port:	Maptaphut	Terminal/Quay:	GSPP3
Available depth of water in berth:	13.5 (in meters (LLW))	Minimum Air Draught <sup>1</sup> :	—
Ship's Name:	M.Y. MED AERO		
Arrival Draught (read/calculated):	12.50	Air Draught:	—
Calculated Departure Draught:	6.3	Air Draught:	—

#### Instructions from Ship Terminal:

Shipmaster and Port Logistics Manager, or their representatives, shall complete the checklist jointly. Advice on points to be considered is given in the accompanying guidelines. The safety of operations requires that all questions are answered affirmatively, and the boxes ticked. If this is not possible, the reason shall be given, and agreement reached upon precautions to be taken between ship and terminal. If a question is considered to be not applicable write "N/A", explaining with reason.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [×] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[1]	Is the depth of water at the berth, and the air draught, adequate for the cargo operation?	✓	✓	
[2]	Are mooring arrangements adequate for all local effects of tide, current, weather, traffic and craft alongside?	✓	✓	
[3]	In emergency, is the ship able to leave the berth at any time?	✓	✓	
[4]	Is there safe access between the ship and the wharf? [tended by Ship/Terminal (cross out as appropriate)]	✓	✓	
[5]	Is the agreed ship/terminal communications system operative? • Communication method: Phone • Language: English • Radio channels/phone numbers: +66 (0)89-810-0869	✓	✓	
[6]	Are the liaison contact persons during operations positively identified? • Ship contact persons: Shipmaster Port Logistics Manager • Shore contact person/s: (or on-duty Port Operator) Terminal / Port Operator • Location: Room	✓	✓	
[7]	Are there adequate crew on board, and adequate staff in the terminal, for emergency?	✓	✓	
[8]	Is firefighting equipment ready at any time?	✓	✓	

<sup>1</sup> The term "Air Draught" should be interpreted carefully. If the ship is in a river or an estuary, it usually refers to maximum mast height.



No.	Checklist Item	Ship [✓] Yes / Normal [*] No / Abnormal [N/A] Not applicable	Shore	Problem Description (if any)
[9]	Are emergency towing lines correctly positioned?	✓	✓	
[10]	Has a procedure for reporting and recording damage from cargo operation been agreed?	✓	✓	
[11]	Have tarpaulins been properly provided at ship's side to prevent cargo spillage to sea?	✓	✓	
[12]	Is oil spillage equipment adequate on board, and ready any time as IOPP requirement?	✓	✓	
[13]	Has the ship been provided with copies of port and terminal regulations, including safety and pollution requirements and details of emergency services?	✓	✓	
[14]	Has the shipper provided the Shipmaster with the properties of the cargo in accordance with the requirements of Chapter 6 of SOLAS?	✓	✓	
[15]	Is the atmosphere safe in holds and enclosed spaces to which access may be required?	✓	✓	
[16]	Has a cargo unloading plan been calculated for all stages of unloading/ballasting?	✓	✓	
[17]	Have the holds to be worked been clearly identified in the loading or unloading plan, showing the sequence of work, and the grade and tonnage of cargo to be transferred each time the hold is worked?	✓	✓	
[18]	Do both ship and terminal understand and accept that if the ballast programme becomes out of step with the cargo operation, it shall be necessary to suspend cargo operation until the ballast operation has caught up?	✓	✓	
[19]	Has the terminal been advised of the time required for the ship to prepare for sea, on completion of cargo work?	✓	✓	

THE ABOVE HAS BEEN AGREED:

	for Ship	for Terminal
Signed: (Signature, Fullname, Position)	 (Shipmaster / Ship's Chief Officer)	 (Port Logistics Manager, and Terminal Representative)
Date/Time:	03 / 01 / 23, 06:15	01 / 01 / 23, 06:15

**Remark: Master/Ship's crew shall inform to Port Logistic Manager or Port Operator immediately after accident/incident has been found.**